

Varistar LHX+ 45 In-Rack-Luft-Wasser-Kühler, 1200 T

Data Solutions

KATALOGNUMMER

10630-101



Varistar LHX+ In-Rack-Kühler sind für lokale, energieeffiziente Kühlung von Geräten in Anlagen konzipiert, in denen die Umgebungsluft nicht gefiltert oder temperaturgeregt ist. Das Gerät ist IP54 und wird an einen Varistar CP-Schrank angeschlossen. Es bildet eine geschlossene Kombination, so dass es zu keinem Luftaustausch im Raum kommt.

Das Kühlsystem ist in einen Varistar CP-Mobilrahmen integriert, der sich ideal für den nebeneinander liegenden Anschluss an Varistar CP-Racks eignet. Der Kühler ist mit stabilen Vorder- und Hintertüren ausgestattet. Er verfügt über eine Kaltluftkammer im vorderen und eine Warmluftkammer im hinteren Bereich. Die integrierten Lüfter bewegen die warme Abluft aus der Warmluftkammer durch einen Luft-Wasser-Wärmetauscher, wo die Wärme an einen Wasserkreislauf übertragen wird. Die Luft wird dann in die Kaltluftkammer zu den Geräten geleitet.

MERKMALE

In-Row-Luft-Wasser-Kühler, optimiert zur Kühlung von geschlossenen Schränken

Hot-Swap-fähige Komponenten vereinfachen die Reparatur und maximieren die Verfügbarkeit

Konzipiert für einen effizienten Betrieb bei erhöhten Wassertemperaturen in der Anlage

Kombination mit Flüssigkeitskühlung direkt am Chip

Modularer Standardaufbau mit einfacher Anpassung an Ihre kundenspezifischen Anforderungen

Minimale Designänderungen zwischen In-Row und LHX+ (In-Rack) – vereinfacht die Planung, Layout und Spezifikation

Ventilator, Stromversorgungen, Regler und Steuerventil sind hot-swap-fähig (im laufenden Betrieb austauschbar)

Automatische Kontrolle der Lüftergeschwindigkeit und der Ventilöffnung

Hochauflösende Touchscreen-Schnittstelle, 7 Zoll

Hydraulischer und elektrischer Anschluss von oben oder unten

Überwachung über Ethernet-Schnittstelle (Web-Browser, Modbus-TCP, SNMP v2c) und Modbus RTU

PRODUKTMERKMALE

Produkttyp: Luft/Wasser-Wärmetauscher

Produktfamilie: Varistar CP

Breite: 300mm

Tiefe: 1200mm

Höhe: 2000mm

Versorgungsspannung: 200 – 240V

Kühlmittelzufuhr: Oben; Unten

Oberfläche: Pulverbeschichtet

Material: Stahl

Net Weight: 192kg

Anzahl Verpackungen: 1

Schutzart: IP55

Höhe Gestell: 42U

ZUSÄTZLICHE PRODUKTDDETAILS

Für einen störungsfreien Betrieb des Luft-/Flüssigkeits-Wärmetauschers müssen die Qualitätsanforderungen an das Kühlmittel eingehalten werden; geeigneter Korrosionsschutz oder Frostschutzmittel sind von Umgebungsbedingungen und der externen Rückkühlanlage abhängig.

Bei Kühlmitteltemperaturen unter 14 °C besteht ein erhöhtes Kondensationsrisiko. Wir empfehlen die Verwendung eines Kondensatmanagement-Pakets.

WARNUNG

nVent-Produkte müssen in Übereinstimmung mit den Produktinformationsblättern und dem Schulungsmaterial von nVent installiert und verwendet werden. Informationsblätter sind verfügbar unter www.nVent.com sowie bei Ihrem nVent-Kundendienstvertreter. Unsachgemäße Installation, Missbrauch, Fehlanwendung oder andere Handlungen im Widerspruch zu den Anweisungen und Warnungen von nVent können zu Fehlfunktionen, Anlagenschäden, schwerer Körperverletzung sowie zum Tod führen und/oder haben die Annullierung der Garantie zur Folge.



Unser starkes markenportfolio:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE