

Enfriador de montaje lateral WAL

Catálogo de enfriadores industriales



WALA5

Enfriadores de agua de montaje lateral



CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

14 000 W

ESTRUCTURA

Acero pintado con acabado texturizado RAL 7035. Panel fácilmente extraíble. Dos modos de instalación en la puerta: totalmente o parcialmente empotrado.

COMPRESOR

Compresor tipo scroll hermético con protección por inversor para eficiencia energética, refrigerado por el propio refrigerante. Calentador de cárter ya instalado en caso de baja temperatura ambiente.

CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN

Incluye un puerto de carga, un receptor de líquido, un filtro de secado, una válvula termostática electrónica, un presostato de seguridad de alta y baja presión, y un transductor de presión en el lado de alta presión.

EVAPORADOR

Modelo de placas soldadas de acero inoxidable.

CONDENSADOR DE AIRE

Bobina de condensación de microcanal que incluye una rejilla de seguridad.

VENTILADOR CENTRÍFUGO

Ventilador centrífugo EC de velocidad variable con rejilla de seguridad.

CIRCUITO DE LÍQUIDO

El circuito cerrado presurizado de líquido no ferroso, con válvula de ventilación y vaso de expansión, se compone de una bomba centrífuga eléctrica de acero inoxidable, un manómetro, un interruptor de flujo, un calentador de líquido, un presostato de baja presión, una válvula de seguridad de alta presión y un sensor de regulación.

PANEL ELÉCTRICO

El panel eléctrico cuenta con la certificación UL508A, con un interruptor de desconexión principal, protección magnetotérmica para motores, relés de secuencia de fases y potencia escalonada para el calentador. Dispone de contactos secos para alarmas para conexiones externas.

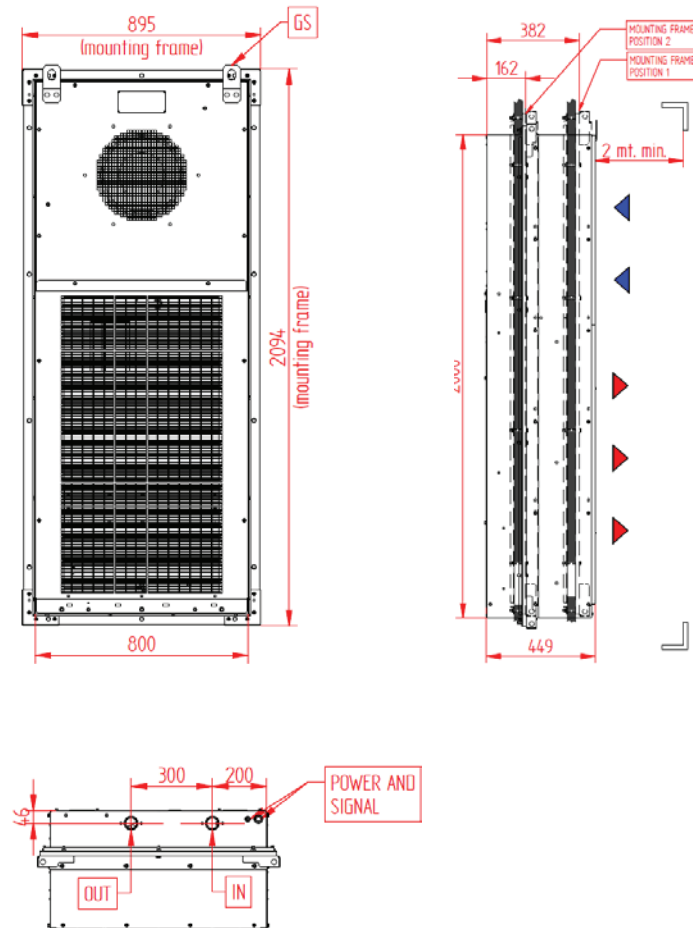
GESTIÓN Y CONTROL

La unidad de control TX350C gestiona el funcionamiento del enfriador y proporciona un diagnóstico completo de las alarmas del operador. Un contacto de encendido-apagado permite encender la máquina de forma remota. Selector de control iluminado. Conexión RS485. Posibilidad de visualización remota para la regulación de la máquina.

PINTURA/RECUBRIMIENTO

Color estándar: RAL 7035 texturizado.

DIMENSIONES



WALA5

Enfriadores de agua de montaje lateral

Modelo	(Sistema métrico)	WALA5
Capacidad de refrigeración nominal*	Anch.	14 000
Límites de funcionamiento a temperatura ambiente	°C	-30–+50
Intervalo de temperatura de líquido ajustable	°C	+20–+25
Tipo de líquido		Agua/glicol
Precisión de temperatura	K	+/-2
Gas refrigerante	HFC	R513a
Fuente de alimentación		
Tensión de alimentación	V Fase Hz	400 V/460 V trifásico a 50/60 Hz
Tensión de alimentación secundaria	VAC	230 – 24
Termostato digital		TX350C
Compresor		
Tipo de compresor		Scroll - Inversor
Cantidad: número de circuitos	n.º	1 – 1
Consumo de energía nominal	kW	3,86
Ventilador del condensador		
Tipo de ventilador		Centrífuga
Cantidad	n.º	1
Caudal de aire	m³/h	6300
Altura de descarga disponible	Pa	120
Bomba estándar		
Tipo de bomba		Centrífuga
Cantidad	n.º	1
Volumen de flujo de líquido nominal/máximo	l/min	100
Altura de descarga nominal disponible	bar	1,7
Conexiones de ENTRADA/SALIDA de líquido	pulg.	Hembra BSP de 1 1/4"
Peso neto	kg	240
Anchura - Profundidad - Altura	mm	800 × 449 × 2000
Nivel de presión acústica**	dB(A)	73

* Datos relativos al funcionamiento en las siguientes condiciones: temperatura de entrada/salida de 20/15°C, agua sin glicol, temperatura ambiente de 32°C.

** Nivel de presión acústica medido en un campo libre con forma de paralelepípedo a una distancia de 1 m, de conformidad con ISO 3746.

Factores de corrección para calcular la potencia de refrigeración (sistema métrico)										
Temperatura de salida del agua	Fw	°C				8	10	15	20	25
		factor				0,77	0,83	1	1,2	1,41
Temperatura ambiente	Fa	°C				15	20	25	32	35 40 45
		factor				1,27	1,2	1,13	1	0,95 0,86 0,8
Porcentaje de glicol por peso	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40
		factor	1	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,9	0,88
Potencia de refrigeración = Potencia de refrigeración nominal x Fw x Fa x Fg										



Nuestra poderosa cartera de marcas:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE